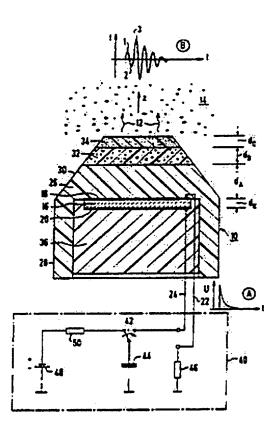
Abstract of **DE 4028315 (A1)**

The ultrasonic transducer comprises a piezoelectric radial oscillator (16), preferably of a piezoceramic, fitted with electrodes (18, 20) on both sides. To one side are applied a first and second matching layer (26, 32) the thickness (dA, dB) of which is smaller than a quarter of a natural wavelength (lambda) of the transducer. Thus no resonance matching is performed here. On the other side of the radial oscillator (16) is secured a damper (36), a needle-pulse voltage (U(t)) is applied to the electrodes (18, 20) by capacitor discharge. The composite action of the radial oscillator (16) and the two matching layers (26, 32) then results in thickness oscillation owing to radial-thickness coupling. The aforementioned natural wavelength (lambda) of the transducer is then the one which is produced as a result of natural resonance during thickness oscillation. The first three half-waves (1, 2, 3) of the ultrasonic pulse (I(t)) released on excitation at the most are evaluated.



(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

① Offenlegungsschrift① DE 40 28 315 A 1





DEUTSCHES PATENTAMT 21 Aktenzeichen:

P 40 28 315.1

2 Anmeldetag:

6. 9.90

43 Offenlegungstag:

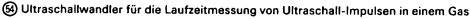
12. 3.92

(1) Anmelder:

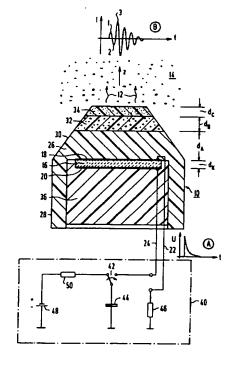
Siemens AG, 8000 München, DE

② Erfinder:

Möckl, Thomas, Dipl.-Phys., 8000 München, DE



Der Ultraschallwandler umfaßt einen piezoelektrischen Radialschwinger (16), vorzugsweise aus einer Piezokeramik, der beidseitig mit Elektroden (18, 20) versehen ist. Auf einer Seite sind eine erste und eine zweite Anpassungsschicht (26, 32) angebracht, deren Dicke (d_A , d_B) jeweils kleiner ist als ein Viertel einer wandlereigenen Wellenlänge (λ). Es wird hier also keine Resonanzanpassung vorgenommen. Auf der anderen Seite des Radialschwingers (16) ist ein Dämpfungskörper (36) befestigt. An die Elektroden (18, 20) wird durch Kondensatorentladung eine nadelpulsförmige Spannung (U(t)) gelegt. Der Verbund aus dem Radialschwinger (16) und den beiden Anpassungsschichten (26, 32) führt dann infolge einer Radial-Dicken-Kopplung eine Dickenschwingung aus. Die genannte wandlereigene Wellenlänge (λ) ist dabei diejenige Wellenlänge, die sich infolge Eigenresonanz bei der Dickenschwingung ergibt. Es werden maximal die ersten drei Halbwellen (1, 2, 3) des bei der Erregung ausgelösten Ultraschall-Impulses (I(t)) ausgewertet.



Die Erfindung bezieht sich auf einen Ultraschallwandler für die Laufzeitmessung von Ultraschall-Impulsen in einem Gas, insbesondere für ein Gas-Durchflußmeßgerät. Die Erfindung läßt sich bevorzugt als Gaszähler zur Mengenmessung von Erdgas oder als Luftmengenmesser einsetzen. Solche Luftmengenmesser können beispielsweise in Verbindung mit Heizungsanlagen verwendet werden.

Ultraschallwandler mit einem piezoelektrischen Schwinger, insbesondere mit einer Piezokeramik, für die Laufzeitmessung von Ultraschall-Impulsen in einem Gas unterscheiden sich grundsätzlich von Ultraschallwandlern, bei denen die Ultraschall-Impulse in Wasser 15 Abstrahlsläche wirkende Boden des Gehäuses besteht oder in das menschliche Gewebe eingekoppelt werden. Dies liegt an der unterschiedlichen Impedanz. Methan hat beispielsweise eine Impedanz von 260 kg/s²m, während menschliches Gewebe eine Impedanz von 1,5 · 106 kg/s2m besitzt. Zum Vergleich: Piezokeramik 20 besitzt eine Impedanz von etwa 2,2 · 10⁷ kg/s²m. Um eine gute Transformation des im Ultraschallwandler üblicherweise verwendeten piezokeramischen Schwingers an das Gas zu erhalten, müssen also andere Gesichtspunkte beachtet werden als bei einer Transformation in 25 ler für die Laufzeitmessung von Ultraschall-Impulsen in Wasser oder Gewebe.

Bei einem Gas-Durchflußmeßgerät, das nach dem Prinzip der Laufzeitmessung von Ultraschall-Impulsen arbeitet, wird ein geeigneter Ultraschall- oder Impulswandler benötigt, der mit einem nadelförmigen Span- 30 nungsimpuls angeregt werden kann. Ein solcher nadelförmiger Spannungsimpuls kann beispielsweise durch eine Kondensatorentladung erzeugt werden. Nach Durchlaufen des zu messenden Gases sollte sodann zur Vermeidung von Interferenzen nur die Wellenfront maximal die ersten drei Halbwellen - des auf eine Auswerteschaltung gelangenden Ultraschallimpulses ausgewertet werden.

Aus der DE-A-38 32 947 (GR 88 P 1653) ist ein Ultraschallwandler für die Gasmessung bekannt, der als 40 Schwinger eine beidseitig mit Elektroden versehene piezokeramische Scheibe verwendet. Diese Scheibe hat beispielsweise einen Durchmesser von 10 mm und eine Dicke von 1 mm. Als Anpassungsschicht an das zu messende Gas wird ein mit Hohlglaskugeln gefüllter Kunst- 45 stoff verwendet. Diese Anpassungsschicht ist als topfförmiges Gehäuse ausgebildet, und die piezokeramische Scheibe ist auf die Innenseite des Topfes an dessen Boden geklebt. Bedeutsam ist hier, daß der Topfboden als W4-Transformationsschicht ausgebildet ist, die etwa auf 50 die Grundresonanz (Planarschwingung) der piezokeramischen Scheibe abgestimmt ist. Die Grundresonanzfrequenz liegt dabei bei ca. 195 kHz. Um einen maximalen Energietransport der von einem solchen Ultraschallwandler erzeugten Ultraschallimpulse in das Gas zu er- 55 möglichen, genügt es, ein Material geringer Dämpfung und hoher Festigkeit einzusetzen, dessen Impedanz ZM der Bedingung

$$Z_{M}=(Z_{K}\cdot Z_{G})^{1/2} \quad (1)$$

genügt, wobei ZK die Impedanz der piezokeramischen Scheibe und ZG die Impedanz des Gases ist. Eine solche Konstruktion hat den Nachteil, daß nur geringe Toleranzen bezüglich der Impedanz ZM des Materials und 65 der Dicke d_M der W4-Transformationsschicht zugelassen werden können. Dies schränkt einerseits die Materialauswahl ein, und andererseits muß bei der Herstellung

der Anpassungsschicht mit hoher Präzision gearbeitet

Aus der EP-C-01 19 855, insbesondere Fig. 12, geht hervor, daß man bei einem Ultraschallwandler auch 5 zwei übereinander angeordnete Anpassungsschichten unterschiedlicher akustischer Impedanz auf einem piezoelektrischen Dickenschwinger verwenden kann.

Dabei wird jedoch davon ausgegangen, daß beide Schichten als W4-Schichten ausgebildet sind, wodurch 10 sie den oben geschilderten Toleranz-Anforderungen unterliegen.

Aus der DE-C-35 05 852 ist es bekannt, einen beidseitig mit Elektroden versehenen Ultraschall-Schwinger in einem topfförmigen Gehäuse unterzubringen. Der als aus einem porösen Kunststoff, insbesondere aus einem Epoxidharz.

Aus der US-A-44 14 482 geht hervor, daß man einen Ultraschallwandler auch im nicht-resonanten Bereich anregen kann. Bei diesem Ultraschallwandler handelt es sich jedoch um ein Array, das ebenfalls auf dem medizinischen Gebiet zur Untersuchung menschlichen Gewebes eingesetzt wird.

Aufgabe der Erfindung ist es, einen Ultraschallwandeinem Gas anzugeben, der nach einem nadelförmigen elektrischen Anregungsimpuls eine möglichst hohe Schall- oder Stoßwelle abgibt, wobei bei der Herstellung die Einhaltung von hohen Toleranzen nicht erfor-

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch einen Ultraschallwandler gelöst, der gekennzeichnet ist durch

a) einen piezoelektrischen Radialschwinger, vorzugsweise aus einer Piezokeramik, der beidseitig mit Elektroden versehen ist, an die eine nadelpulsförmige Spannung legbar ist,

b) eine auf der einen Seite des Radialschwingers angebrachte erste Anpassungsschicht, deren Dicke kleiner ist als ein Viertel einer wandlereigenen Wellenlänge,

c) eine auf der ersten Anpassungsschicht angebrachte zweite Anpassungsschicht, deren Dicke ebenfalls kleiner ist als ein Viertel der wandlereigenen Wellenlänge,

d) einen auf der anderen Seite des Radialschwingers angebrachten Dämpfungskörper und

e) Durchführung einer Dickenschwingung durch den Verbund aus dem Radialschwinger und den beiden Anpassungsschichten infolge einer Radial-Dicken-Kopplung, sobald die nadelförmige Spannung angelegt ist, wobei die genannte wandlereigene Wellenlänge diejenige Wellenlänge ist, die sich infolge Eigenresonanz bei der Dickenschwingung ergibt.

Bei einem solchen Ultraschallwandler sind also die beiden Anpassungsschichten nicht als W4-Schichten ausgebildet. Daher ist auch nicht die Einhaltung von 60 extremen Toleranzen erforderlich. Dies beruht auf der Erkenntnis, daß eine nicht-resonante Impedanzanpassung praktisch kaum einen Einfluß auf die ersten drei Halbwellen des infolge eines nadelförmigen Spannungsimpulses ausgesandten Ultraschallimpulses besitzt.

Bevorzugt ist die erste Anpassungsschicht in Form eines Topfes ausgebildet, wobei der Radialschwinger am Boden des Topfes angeordnet ist. Der Topf wird bevorzugt mit dem Dämpfungskörper angefüllt. Dadurch ist gewährleistet, daß der Radialschwinger nach dem Anregen ohne übermäßiges Nachschwingen in den Ruhezustand übergehen kann.

Zum Anlegen der nadelpulsförmigen Spannung an die Elektroden ist bevorzugt eine elektrische Anregungsschaltung vorgesehen, die einen Kondensator enthält, der sich bei Einschaltung auf die Elektroden entlädt.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen gekennzeichnet.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird im folgenden anhand einer Figur näher erläutert.

In der Figur ist ein Ultraschallwandler 10 für die Laufzeitmessung von Ultraschall-Impulsen 12, die in Richtung z in ein Gas 14 eingestrahlt werden, dargestellt. Bei 15 dem Gas 14 kann es sich insbesondere um ein Stadtgas oder um Erdgas, beispielsweise aber auch um Methan, handeln. Der Verlauf der Intensität I eines abgestrahlten Ultraschall-Impulses in Abhängigkeit von der Zeit t ist im Diagramm B dargestellt. Das an sich bekannte Meßprinzip wertet zur Vermeidung von Interferenzen maximal die ersten drei Halbwellen 1, 2 und 3 des dargestellten Ultraschall-Impulses I(t) aus.

Kernstück des Ultraschallwandlers 10 ist ein piezoelektrischer Schwinger 16, vorzugsweise aus einer Pie- 25 länge λ sein sollte, d. h. zokeramik. Bei diesem Ultraschall-Schwinger 16 kann es sich insbesondere um eine piezokeramische Scheibe mit einem Durchmesser von 10 mm und einer Dicke von 1 mm handeln. Dieser Ultraschall-Schwinger 16 ist beiddie über Zuleitungen 22, 24 eine nadelpulsförmige Spannung U(t) gelegt werden kann. Der zeitliche Verlauf dieser Spannung U(t) ist im Diagramm A veranschaulicht. Bei dem Ultraschall-Schwinger 16 handelt es sich speziell um einen piezoelektrischen Radialschwinger, 35 eingehalten wird. denn dieser wandelt die infolge des Anlegens der nadelförmigen Spannung U(t) erzeugte Radial-Schwingung infolge einer sogenannten Radial-Dicken-Kopplung in eine Schwingung in z-Richtung um.

Auf der oberen Seite des Radialschwingers 16 ist eine 40 fungskörper 36 ausgefüllt. erste Anpassungsschicht 26 angebracht. Diese erste Anpassungsschicht 26 ist der Boden eines Topfes 28. In dessen Inneren ist symmetrisch der Radialschwinger 16 angeordnet. Der Topf 28 ist im Bereich seines Bodens außen abgeflacht oder mit einer konischen Abflachung 45 oder Abschrägung 30 versehen. Die Dicke da der ersten Anpassungsschicht 26 ist kleiner als ein Viertel einer wandlereigenen Wellenlänge λ. Speziell ist die Dicke dA gewählt zu

$$0.125 \lambda \le d_A < 0.2 \lambda \qquad (2)$$

Auf der ersten Anpassungsschicht 26 ist eine zweite Anpassungsschicht 32 aus einem anderen Material aufgebracht. Sie ist ebenfalls am Rande abgeschrägt. Die 55 nat (PZT) bestehen kann, eine Impedanz ZK = Dicke dB dieser zweiten Anpassungsschicht 32 ist ebenfalls kleiner als ein Viertel der genannten wandlereigenen Wellenlänge λ. Speziell kann auch hier gewählt sein:

$$0.125 \lambda \le d_B < 0.2 \lambda$$
 (3)

Und auf der zweiten Anpassungsschicht 32 kann noch eine dritte Anpassungsschicht 34 der Dicke de aufgebracht sein. Die Aufgabe der Anpassungsschichten 26 und 32 sowie gegebenenfalls 34 ist es, die Impedanz ZK 65 der piezokeramischen Scheibe 16 an die Impedanz ZG des Gases 14 anzupassen.

Wie erwähnt, sind die Dicken da, dB der Anpassungs-

schichten 26, 32 kleiner als ein Viertel der wandlereigenen Wellenlänge λ. Durch diese Dimensionierung nimmt man eine "Phasen-Fehlanpassung" in Kauf; dabei muß angemerkt werden, daß sich der Ausdruck "Fehlan-5 passung" hier nur auf den Fall der Resonanz bezieht. Es wurde nämlich erkannt, daß eine "resonante Impedanzanpassung" durch \(\mathcal{V} 4\)-Transformations- oder Anpassungsschichten nur dann sinnvoll ist, wenn der Ultraschallschwinger 10 voll einschwingen kann und so die 10 durch Güte gewonnene Resonanzüberhöhung ausgenutzt wird. Vorliegend sind die Vorteile durch Resonanzüberhöhung unwirksam, da nur die Wellenfront des Ultraschall-Impulses ausgewertet wird. Im vorliegenden Fall, bei dem lediglich maximal die ersten drei Halbwellen 1, 2 und 3 zur Auswertung herangezogen werden, spielt also die "Fehlanpassung" bei der Energie-Auskopplung in das Gas 14 keine nennenswerte Rolle. In der Regel kommt man sogar mit nur zwei Wellenzügen aus. Bevorzugt können daher die Dicken da und dB 20 jeweils zwischen einem Achtel und einem Viertel der genannten wandlereigenen Wellenlänge \(\lambda \) liegen, vergl. Gleichungen (2) und (3). Es hat sich dabei als vorteilhaft herausgestellt, daß die Summe dieser beiden Dicken, nämlich d_A + d_B, etwa ein Viertel der genannten Wellen-

$$d_A + d_B \approx \lambda/4$$
 (4)

Zieht man noch die Dicke d der Piezokeramik 16 in seitig mit metallischen Elektroden 18, 20 versehen, an 30 Betracht, so ergibt sich eine vorteilhafte Ausgestaltung, wenn die Beziehung

$$d_A + d_B + d_K \approx \lambda/2$$
 (5)

Auf der unteren Seite des Radialschwingers 16 ist ein Dämpfungskörper oder Ultraschall-Sumpf 36 angeordnet. Dieser befindet sich innerhalb des Topfes 28. Das heißt, der Topf 28 ist fast vollständig mit dem Dämp-

Sobald die nadelförmige Spannung U(t) gemäß Diagramm A an die Elektroden 18, 20 angelegt ist, führt der Verbund aus dem Radialschwinger 16 und den beiden Anpassungsschichten 26, 32 sowie gegebenenfalls der dritten Anpassungsschicht 34 infolge einer sogenannten Radial-Dicken-Kopplung eine Dickenschwingung in z-Richtung aus. Infolge der Eigenresonanz bei der Dikkenschwingung ergibt sich eine Wellenlänge, die die obengenannte wandlereigene Wellenlänge λ ist. Die Ei-50 genresonanzfrequenz kann im Bereich von 200 kHz liegen.

Bei Zweifachanpassung mittels der beiden Schichten 26, 32 kann beispielsweise für den piezoelektrischen Radialschwinger 16, der bevorzugt aus Blei-Zirkonat-Tita-2 · 10⁷ kg/s²m gewählt werden. Die Impedanz Z_A der ersten Anpassungsschicht 26 kann dann beispielsweise 1,35 · 106 kg/s²m und die Impedanz ZB der zweiten Anpassungsschicht 32 kann 1,0 · 10⁵ kg/s²m betragen. Die 60 Impedanz Z_G von Methan (Erdgas) beträgt beispielsweise $Z_G = 260 \text{ kg/s}^2\text{m}$.

Als erste Anpassungsschicht 26 kann beispielsweise eine Schicht aus Mikroglaskugeln in Epoxydharz vorgesehen sein. Und als zweite Anpassungsschicht 32 kann ein offenporiger Schaum, aber auch z. B. Styropor, verwendet werden. Materialien mit einer akustischen Impedanz $Z_B = 1 \cdot 10^5 \text{ kg/s}^2 \text{m}$ sind z. B. PU-Schäume oder Kork. Auch Schaumstoff aus dem Modelibau kann

verwendet werden. Auch die dritte Anpassungsschicht 34 kann prinzipiell aus einem Styropor (Z = $4,43 \cdot 10^3 \text{ kg/s}^2\text{m}$) bestehen.

Für eine Dreifach-Anpassung mit drei Schichten 26, 32, 34 können beispielsweise folgende Werte gewählt 5 werden:

 $Z_A = 1.3 \cdot 10^6$; $Z_B = 8 \cdot 10^4$; $Z_C = 4.5 \cdot 10^3 \text{ kg/s}^2\text{m}$. Eine andere Wertekombination wäre:

 $Z_A = 2.5 \cdot 10^6$; $Z_B = 1.25 \cdot 10^6$; $Z_C = 1.0 \cdot 10^5 \text{ kg/s}^2\text{m}$. Hierbei können die Werte $d_A = 2.3 \text{ mm}$, $d_B =$ 1,5 mm, dc = 1,0 mm für eine wandlereigene Frequenz f = c/λ = 200 kHz gewählt werden.

Es ist festzuhalten, daß sowohl die Impedanzwerte Z als auch die Dicken d nicht genau vorher berechneten Werten entsprechen müssen, um eine gute Energieaus- 15 kopplung zu erzielen. Erhebliche Toleranzen können zugelassen werden, so daß man in der Materialwahl, aber auch in der Fertigungsgenauigkeit weitgehend frei

Zum Anlegen der nadelpulsförmigen Spannung U(t) 20 an die Elektroden 18, 20 ist eine elektrische Anregungsschaltung 40 vorgesehen. Diese umfaßt als wesentliches Element einen Umschalter 42, mit dem die Entladung eines Kondensators 44 bewerkstelligt wird. Bei Umschaltung des Schalters 42 entlädt sich dieser Kondensa- 25 tor 44 auf die Elektroden 18, 20. Im Entladeweg ist ein Entladewiderstand 46, der auch durch die Leitungen 22, 24 gebildet werden kann, vorgesehen. Zum Aufladen des Kondensators 44 über den Umschalter 42 ist eine Ladeschaltung vorgesehen, die aus einer Gleichspan- 30 nungsquelle 48, z. B. von 300 V, und einem Ladewiderstand 50 bestehen kann. Der Umschalter 42 kann abweichend von der prinzipiellen Darstellung in der Figur - durch einen oder mehrere Thyristoren realisiert werden.

Nicht dargestellt ist eine (an sich bekannte) Auswerteschaltung. Diese ist so konzipiert, daß sie maximal die ersten drei Halbwellen 1, 2, 3, bevorzugt nur die ersten beiden Halbwellen 1 und 2, jedes der bei Erregung ausgelösten Ultraschallimpulse I(t) nach dessen Durchgang 40 durch das Gas 14 auswertet. Aus der Laufzeit läßt sich die Menge des am Ultraschallwandler 10 vorbeiziehenden Gasstroms 14 bestimmen.

Der Vorteil des dargestellten Ultraschallwandlers besteht darin, daß er nach einem elektrischen Anregungs- 45 impuls U(t) gemäß Diagramm B eine Schall- oder Stoßwelle hoher Intensität abgibt, ohne daß dazu eine besonders hohe Einhaltung von Toleranzen bezüglich der Werte d und Z erforderlich ist. Der Ultraschallwandler 10 geht nach Abgabe eines solchen Ultraschall-Impulses 50 U(t) ohne allzu viel Nachschwingen infolge der Anordnung des Dämpfungskörpers 36 in den Ruhezustand über und steht sodann für die Abgabe eines neuen Ultraschall-Impulses U(t) bereit. Als weiterer Vorteil ist zu verzeichnen, daß das Gehäuse (Topf 28) nicht, wie 55 eigentlich zu erwarten, aus einem sehr teueren Material wie z. B. Dosey, bestehen muß, sondern aus einem beliebigen Material angefertigt sein kann, da die besonderen Eigenschaften dieser mit Hohlglaskugeln gefüllten Hartschäume nur im (hier absichtlich vermiedenen) re- 60 sonanten System zum Tragen kommen. Außerdem hat sich gezeigt, daß die "optimalen" akustischen Impedanzen nicht besonders genau eingehalten werden müssen, was die Auswahl der Werkstoffe erleichtert.

Patentansprüche

1. Ultraschallwandler für die Laufzeitmessung von

Ultraschall-Impulsen in einem Gas, insbesondere für ein Gas-Durchflußmeßgerät, gekennzeichnet durch

a) einen piezoelektrischen Radialschwinger (16), vorzugsweise aus einer Piezokeramik, der beidseitig mit Elektroden (18, 20) versehen ist, an die eine nadelpulsförmige Spannung (U(t)) legbar ist,

b) eine auf der einen Seite des Radialschwingers (16) angebrachte erste Anpassungsschicht (26), deren Dicke (dA) kleiner ist als ein Viertel einer wandlereigenen Wellenlänge (λ),

c) eine auf der ersten Anpassungsschicht (26) angebrachte zweite Anpassungsschicht (32), deren Dicke (dB) ebenfalls kleiner ist als ein Viertel der wandlereigenen Wellenlänge (λ),

d) einen auf der anderen Seite des Radialschwingers (16) angebrachten Dämpfungskörper (36) und

e) Durchführung einer Dickenschwingung durch den Verbund aus dem Radialschwinger (16) und den beiden Anpassungsschichten (26, 32) infolge einer Radial-Dicken-Kopplung, sobald die nadelförmige Spannung (U(t)) angelegt ist, wobei die genannte wandlereigene Wellenlänge (λ) diejenige Wellenlänge ist, die sich infolge Eigenresonanz bei der Dickenschwingung ergibt.

2. Ultraschallwandler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Anpassungsschicht (26) in Form eines Topfes (28) ausgebildet ist, und daß der Radialschwinger (16) am Boden des Topfes (28) angeordnet ist.

3. Ultraschallwandler nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Topf (28) mit dem Dämpfungskörper (36) angefüllt ist.

4. Ultraschallwandler nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Topf (28) im Bereich seines Bodens mit einer Abflachung (30) versehen ist.

5. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß auf der zweiten Anpassungsschicht (32) eine dritte Anpassungsschicht (34) angeordnet ist.

6. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß für die Dicke dA der ersten Anpassungsschicht (26)

 $\lambda/8 \le d_A < \lambda/4$

und daß für die Dicke dB der zweiten Anpassungsschicht (32)

 $\lambda / 8 \le d_B < \lambda / 4$

gewählt ist, wobei \(\lambda \) die Wellenlänge der Dickenschwingung ist.

7. Ultraschallwandler nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß für die Dicke da und dB der ersten bzw. zweiten Anpassungsschicht (26, 32)

 $d_A + d_B \approx \lambda/4$

65

8. Ultraschallwandler nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß für die Dicke dA und dB der ersten bzw. zweiten Anpassungsschicht (26, 32) sowie für die Dicke dk des Radialschwingers (16) $d_A + d_B + d_K \approx \lambda/2$

gilt. 9. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß als erste Anpassungsschicht (26) eine Schicht von Mikroglaskugeln in Epoxidharz vorgesehen ist.

10. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß als zweite Anpassungsschicht (32) ein offenporiger Schaum vorgesehen ist.

11. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 5 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß zum Anlegen der nadelpulsförmigen Spannung (U(t)) an die Elektroden (18, 20) eine elektrische Anregungsschaltung (40) vorgesehen ist, die einen Kondensator (44) enthält, der sich bei Einschaltung auf die Elektroden (18, 20) entlädt.

12. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß eine Auswertungsschaltung vorgesehen ist, die maximal die ersten drei Halbwellen (1, 2, 3) jedes der bei Erregung 15 ausgelösten Ultraschall-Impulse (I(t)) nach dessen Durchgang durch das Gas (14) auswertet.

13. Ultraschallwandler nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß er für eine Fre-

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

quenz (f) von etwa 200 kHz ausgelegt ist.

25

30

35

40

45

50

55

60

Nummer: Int. Cl.⁵;

Offenlegungstag:

DE 40 28 315 A1 H 04 R 17/00 12. März 1992

